

# Projekt

**Uchwała Nr XXI/199 /2020  
Rady Gminy Pietrowice Wielkie  
z dnia 21 września 2020r**

**w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej.**

Na podstawie art. 18 ust. 2 pkt 15, art. 40 ust. 1 i art. 41 ust. 1 ustawy z dnia 8 marca 1990 r. o samorządzie gminnym (tekst jedn.: Dz. U. z 2020 r. poz. 713) oraz art. 6n ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn.: Dz. U. z 2020 r. poz. 1439) oraz po przeprowadzeniu konsultacji

**Rada Gminy Pietrowice Wielkie  
uchwała**

**§ 1**

Określa się wzór deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości położonych na terenie Gminy Pietrowice Wielkie, stanowiący Załącznik Nr 1 do uchwały.

**§ 2**

Określa się następujące warunki i tryb składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej:

- 1) deklarację w formie elektronicznej właściciel nieruchomości może przesłać za pomocą środków komunikacji elektronicznej przy wykorzystaniu Platformy e-Uслуг Publicznych,
- 2) deklaracja, o której mowa w pkt 1 jest podpisywana bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 5 września 2016 r. o usługach zaufania oraz identyfikacji elektronicznej (Dz. U. z 2020 r., poz. 1173), albo podpisem potwierdzonym profilem zaufanym elektronicznej Platformy Usług Administracji Publicznej w rozumieniu ustawy z dnia 17 lutego 2005 r. o informatyzacji działalności podmiotów realizujących zadania publiczne (tekst jednolity: Dz. U. z 2020 r., poz.346).

**§ 4**

Wykonanie uchwały powierza się Wójtowi Gminy Pietrowice Wielkie.

## § 5

Traci moc uchwała Nr XX/190/2020 Rady Gminy Pietrowice Wielkie z dnia 2 lipca 2020 r. w sprawie wzoru deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi składanej przez właścicieli nieruchomości zamieszkałych oraz warunków i trybu składania deklaracji za pomocą środków komunikacji elektronicznej.

## § 6

Uchwałę ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Śląskiego .

## § 7

Uchwała wchodzi w życie z dniem 1 listopada 2020 r.

**RADCA PRAWNY**

*mgr Grzegorz Granieczny*

*mgr Kt. 1829 Granieczny*

**KI 1829**



**DEKLARACJA  
O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI**

Podstawa prawna:	Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tekst jedn.: Dz. U. z 2019 r. nr236, poz.2010 ze zmianami)
Składający:	Właściciel nieruchomości, współwłaściciel, użytkownik wieczysty oraz jednostki organizacyjne i osoby posiadające nieruchomość w zarządzie lub użytkowaniu, a także innych podmiotów władających nieruchomością zgodnie z art. 2.ust 1 pkt4 ustawy
Miejsce składania:	Urząd Gminy w Pietrowicach Wielkich ul. Szkolna 5, 47-480 Pietrowice Wielkie
Organ właściwy do złożenia deklaracji:	Wójt Gminy Pietrowice Wielkie

**A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI**

**1. Okoliczności powodujące obowiązek złożenia deklaracji:**

(zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”)

- pierwsza deklaracja    nowa deklaracji    korekta deklaracji<sup>1)</sup>

Okres od którego deklaracja obowiązuje:.....

**B. DANE SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ**

**2. Składający:** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”)

- osoba fizyczna    osoba prawna    jednostka organizacyjna nieposiadająca osobowości prawnej

**3. Rodzaj podmiotu:** (zaznaczyć właściwy kwadrat poprzez postawienie znaku „x”)

- właściciel    współwłaściciel<sup>2)</sup>    użytkownik wieczysty    inny podmiot władający nieruchomością (np. najemca, dzierżawca)    spółdzielnia mieszkaniowa/wspólnota mieszkaniowa

**4. Imię i nazwisko\* / Nazwa\*\***

**5. Numer PESEL\***

**6. Identyfikator REGON \*\***

**ADRES ZAMIESZKANIA\* / ADRES SIEDZIBY\*\***

**7. Kraj**

**8. Województwo**

**9. Powiat**

**10. Gmina**

**11. Miejscowość**

**12. Kod pocztowy**



13. Ulica	14. Nr domu	15. Nr lokalu	
<b>ADRES DO KORESPONDENCJI (WPISAĆ JEŚLI ADRES DO KORESPONDENCJI JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA)</b>			
16. Kraj	17. Województwo	18. Powiat	
19. Gmina	20. Miejscowość	21. Kod pocztowy	
22. Ulica	23. Nr domu	24. Nr lokalu	
<b>DANE IDENTYFIKACYJNE WSPÓŁWŁAŚCICIELA<sup>2)</sup></b>			
25. Imię i nazwisko* / Nazwa** współwłaściciela <sup>2)</sup>			
26. Numer PESEL*		27. Identyfikator REGON **	
<b>ADRES ZAMIESZKANIA* / ADRES SIEDZIBY** (WPISAĆ JEŻELI ADRES ZAMIESZKANIA/ADRES SIEDZIBY JEST INNY NIŻ WSKAZANY W POZ. 7-15)</b>			
27. Kraj	28. Województwo	29. Powiat	
30. Gmina	31. Kod pocztowy	32. Miejscowość	
33. Ulica	34. Nr domu	35. Nr lokalu	
<b>ADRES DO KORESPONDENCJI (WPISAĆ JEŚLI ADRES DO KORESPONDENCJI JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA)</b>			
36. Kraj	37. Województwo	38. Powiat	
39. Gmina	40. Kod pocztowy	41. Miejscowość	
42. Ulica	43. Nr domu	44. Nr lokalu	
<b>C. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE (WPISAĆ JEŚLI ADRES JEST INNY NIŻ ADRES ZAMIESZKANIA SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ WSKAZANY W POZ. 10-18)</b>			
45. Miejscowość	46. Ulica	47. Nr domu	48. Nr lokalu
<b>D. OŚWIADCZENIE O POSIADANIU KOMPOSTOWNIKA I KOMPOSTOWANIU</b>			
49. Oświadczenie ( zaznaczyć właściwy kwadrat)			
<input type="checkbox"/> posiadam kompostownik przydomowy i kompostuję w nim bioodpady stanowiące odpad komunalny			

nie posiadam kompostownika przydomowego i nie kompostuję bioodpadów stanowiących odpad komunalny

### E. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

50. Oświadczam, że na terenie nieruchomości wskazanej w części C niniejszej deklaracji zamieszkuje: .....  
(liczba mieszkańców)

#### Wyliczenie miesięcznej opłaty:

..... X ..... = .....zł  
(liczba mieszkańców) (stawka opłaty) (iloczyn liczby mieszkańców i stawki opłaty)

Wysokość opłaty miesięcznej za gospodarowanie odpadami komunalnymi wynosi ..... zł

(słownie .....)

### F. PODPIS WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI/OSOBY REPREZENTUJĄCEJ WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI

51. Imię i nazwisko właściciela nieruchomości/osoby reprezentującej właściciela nieruchomości

52. Podpis (pieczęć)

53. Imię i nazwisko właściciela nieruchomości/osoby reprezentującej właściciela nieruchomości

54. Podpis (pieczęć)

55. Data wypełnienia deklaracji

### G. ADNOTACJE ORGANU

.....  
.....  
.....  
Data i podpis pracownika

#### Objaśnienia:

\*dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi

\*\*dotyczy właścicieli nieruchomości nie będących osobami fizycznymi

- 1) Zgodnie z przepisami Ordynacji Podatkowej
- 2) W przypadku składania jednej deklaracji przez współwłaścicieli deklarację wypełniają i podpisują współwłaściciele. W przypadku nieruchomości będącej przedmiotem małżeńskiej wspólności ustawowej deklarację wypełniają i podpisują oboje małżonkowie chyba, że w drodze umowy zawartej w formie pisemnej umówią się inaczej.

#### Pouczenie:

W przypadku niewpłacenia w obowiązujących terminach opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia ich w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami o postępowaniu egzekucyjnym w administracji.

Ponadto na podstawie art. 13 RODO informujemy, że

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Pietrowice Wielkie 47-480 Pietrowice Wielkie , ul. Szkolna 5
2. W urzędzie powołany został inspektor ochrony danych. Kontakt e-mailowy i telefoniczny dostępny jest na stronie internetowej Urzędu oraz w sekretariacie.
3. Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c) RODO oraz art. 6h i art. 6m ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach w celu związanym z realizacją opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi.
4. Odbiorcami Pani/Pana danych osobowych mogą być
  - podmioty, którym Administrator powierzy przetwarzanie danych osobowych, w zakresie niezbędnym do realizacji obowiązku gospodarowania odpadami komunalnymi oraz podmioty świadczące na rzecz Urzędu usługi informatyczne, pocztowe;
  - organy publiczne i inne podmioty, którym Administrator udostępni dane osobowe na podstawie przepisów prawa.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przetwarzane, w tym przechowywane zgodnie z przepisami ustawy z dnia 14 lipca 1983 r. o narodowym zasobie archiwalnym i archiwach oraz przepisami w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji działania archiwów zakładowych.
6. Posiada Pani/Pan prawo do żądania od administratora dostępu do swoich danych osobowych, ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania lub o prawie do wniesienia sprzeciwu wobec takiego przetwarzania.
7. Ma Pani/Pan prawo wniesienia skargi do organu nadzorczego, którym jest Prezes Urzędu Ochrony Danych Osobowych (ul. Stawki 2, 00-194 Warszawa) w przypadku powzięcia informacji o niezgodnym z prawem przetwarzaniu w Urzędzie Pani/Pana danych osobowych..
8. Pani/Pana dane osobowe nie podlegają zautomatyzowanemu podejmowaniu decyzji (profilowaniu), nie będą przekazywane poza obszar EOG.